

/ METAR

SCHEDA TECNICA PRODOTTO



Pag. 3**0. QUADRO SINOTTICO****Pag. 4 - 5****1. CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Piani in legno mdf impiallaciato
- Struttura scrivanie
- Basamenti tavoli riunione

Pag. 6**2. CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

- Abaco scrivanie
- Abaco tavoli

Pag. 7**3. COMPONENTI**

- Scrivania in appoggio su mobile di servizio
- Scrivania con piano conversazione

Pag. 7**4. ACCESSORI**

- Gonne

Pag. 8 - 9**5. ELETTRIFICAZIONE**

- Elettrificazione scrivanie
- Elettrificazione tavoli riunione

Pag. 10 - 11**6. CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO**

- 6.1. Quadro sinottico
- 6.2. Caratteristiche tecniche
- 6.3. Caratteristiche costruttive
- 6.4. Accessori

Pag. 12**7. CREDENZA**

- 7.1. Quadro sinottico
- 7.2. Caratteristiche tecniche
- 7.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 13 - 14 - 15 - 16**8. CONTENITORI**

- 8.1. Quadro sinottico
- 8.2. Caratteristiche tecniche
- 8.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 17 - 18 - 19 - 20 - 21**9. FINITURE**

- 9.1. Scrivanie e tavoli riunione
- 9.2. Cassettiere e mobili di servizio
- 9.3. Credenza
- 9.4. Contenitori

Pag. 21**10. CERTIFICAZIONI****Pag. 22****11. RICICLABILITÀ****Pag. 23****12. PULIZIA E MANUTENZIONE**

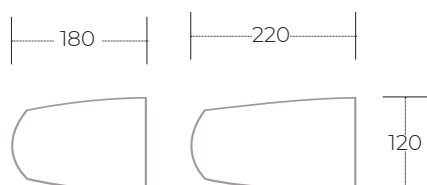
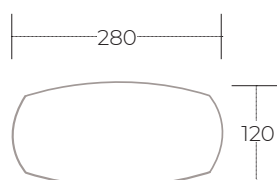
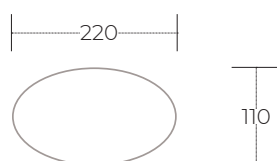
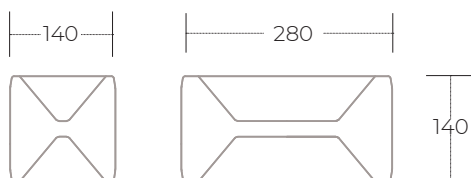
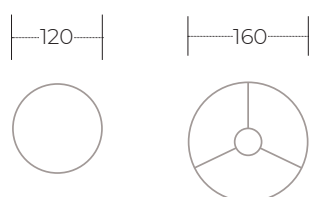
**Metar è espressione di un'eleganza inimitabile e senza tempo
esaltata da geometrie ricercate e da materiali nobili.**

design:
Gianantonio Perin



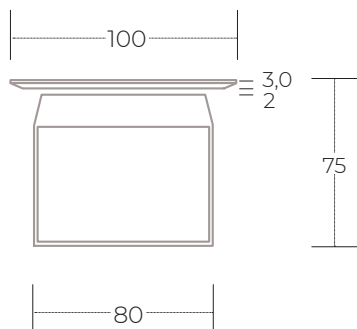
h 75 d 100		h 41,3 d 1,9		h 47 d 1,9	
w 220-240		w 140,6-160,6		w 121,3-141,3	
h 75 d 80		h 54 d 56,2		h 74 d 56,2	
w 120		w 173,6		w 215,4	
h 60,6 d 56,2		h 74 d 56,2		h 75 d 110	
w 44,5		w 133,3		w 175,2	
h 160 d 45		h 51 d 60		h 75 d 120	
h 45		h 60		h 75 d 140	
w 60		w 120		w 220	
h 140		h 280		w 360	
w 140		w 280		w 440	

d. 100  w. 220
w. 240



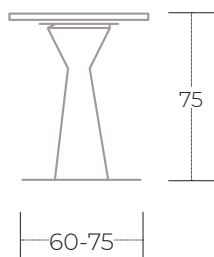
• Piani in legno mdf impiallacciato:

realizzati in MDF da 30 mm. di spessore, rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spess. 0,6 mm. e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 1 mm. arrotondato con raggio 2 mm., i piani hanno il perimetro rastremato e smussato. La verniciatura è realizzata con tinta all'acqua e verniciatura finale acrilica trasparente oppure laccato con finitura a poro aperto. I piani scrivania in legno hanno barre decorative in metallo spess. 3 mm, verniciate a polveri epossidiche. In queste barre sono alloggiati, a destra ed a sinistra, due blocchi estraibili sagomati che permettono il passaggio dei cavi elettrici e informatici. Opzionale sotto al piano si può installare una vasca ispezionabile per la raccolta ed il passaggio dei cavi in lamiera di acciaio pressopiegata e verniciata nera opaca a polveri epossidiche. I piani dei tavoli riunione possono essere sagomati per l'alloggiamento di scatole porta prese a scomparsa con sportello apribile longitudinalmente su entrambi i lati dotato di fessura per l'uscita cavi. Lo sportello è rifinito in legno con la stessa impiallacciatura e lo stesso colore del piano. Sono disponibili 2 dimensioni con piano intarsiato, realizzato tramite taglio di precisione ed incollaggio ad incastro dell'impiallacciatura con il senso della vena opposta.



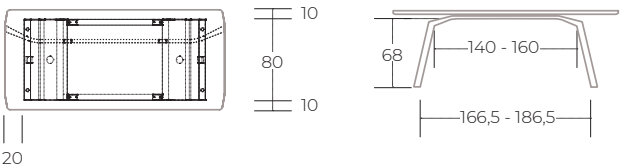
• Struttura scrivanie:

le gambe sono realizzate con struttura metallica accoppiata a pannellature in tamburato di legno impiallacciato e verniciato come i piani; lo spessore è di 60 mm, nella parte interna è ricavato un canale con placche di entrata ed uscita per consentire il passaggio cavi. Ogni gamba è dotata di 2 piedini livellatori in abs. I bordi sono rifiniti con profili in metallo verniciati a polveri epossidiche, che sono collegati ai traversi in tubolare di metallo 60x25x2mm abbinati alle gambe. Con le scrivanie agganciate ai mobili di servizio laterali, 1 delle gambe è sostituita con una gamba ridotta e fissata al top del mobile stesso.

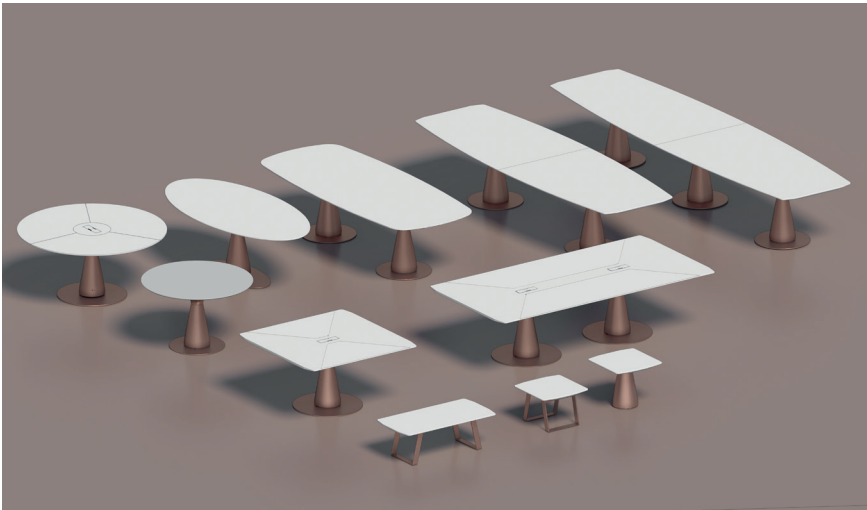
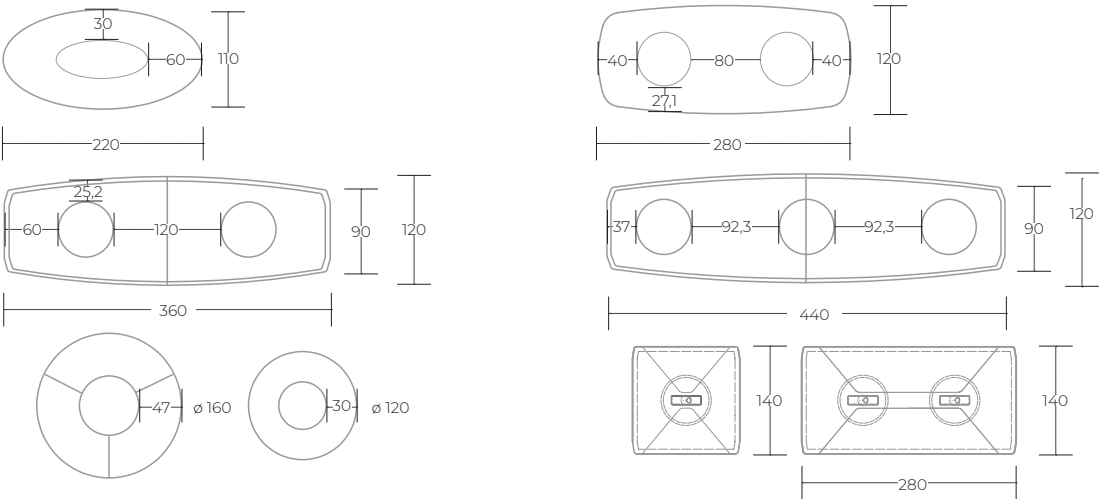


• Basamenti dei tavoli riunione:

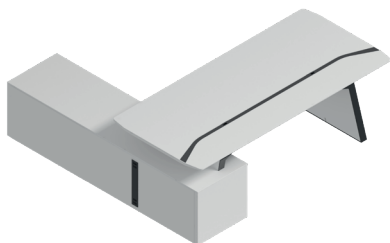
realizzati con 2 elementi a forma di tronco di cono, realizzati in lamiera di acciaio tornita in lastra e rettificata, tra loro uniti con tiranti filettati. La parte del basamento conica a pavimento è predisposta con una foratura per l'ingresso dei cavi ed è dotata di basamenti rotondi o ovali, con misure differenziate a seconda della forma dei piani. La colonna è predisposta per la salita dei cavi e per l'alloggiamento delle scatole porta prese. Il piano è fissato ai basamenti tramite viti passanti sul bordo superiore.



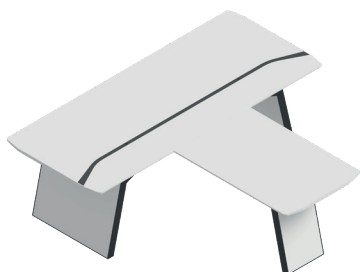
• Abaco scrivanie



• Abaco tavoli


• Scrivania in appoggio su mobile di servizio:

è una scrivania che va in appoggio ad un mobile di servizio. Possono essere montati sia a destra che a sinistra. I contenitori possono avere diverse lunghezze e sono privi di fori sul top. Il cliente può scegliere la posizione della scrivania a suo piacimento.


• Scrivania con piano conversazione:

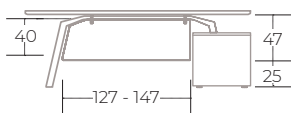
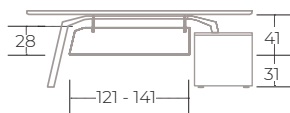
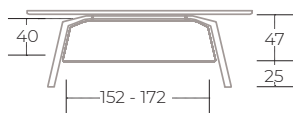
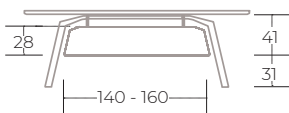
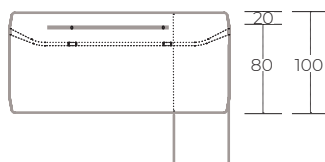
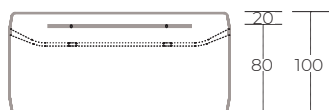
è un modulo aggiuntivo profondo 80 e lungo 120 cm fissato frontalmente alla scrivania principale mediante staffe di collegamento.

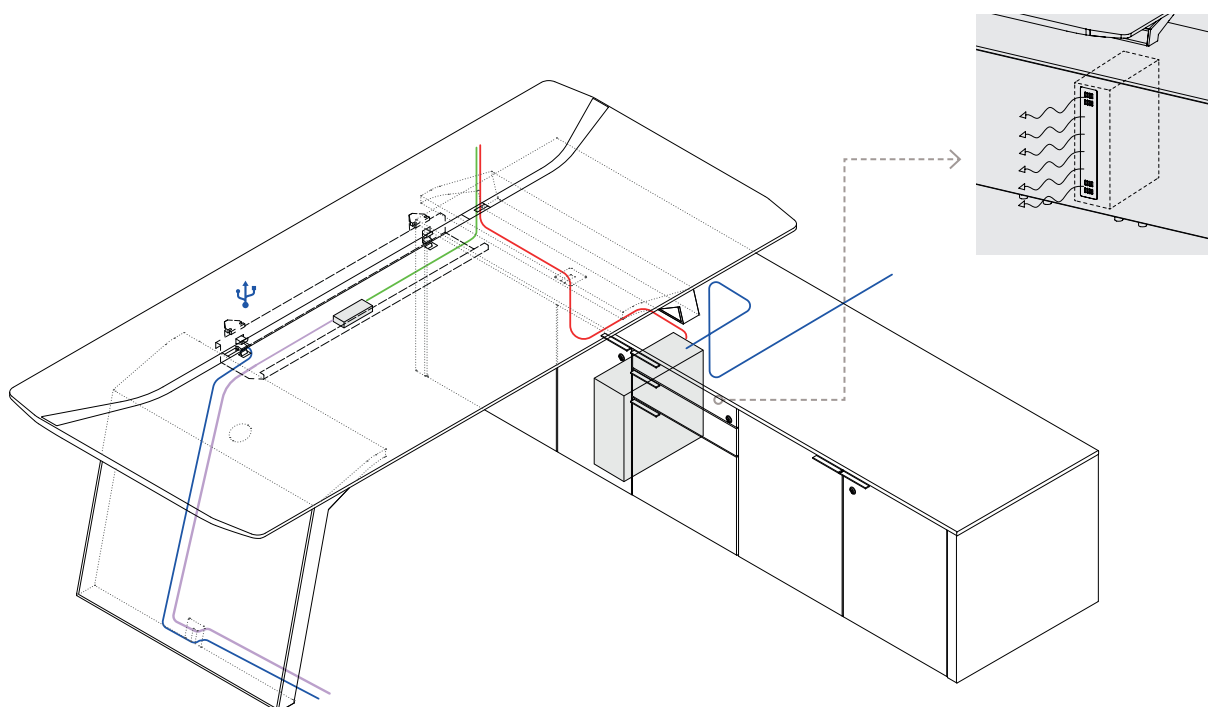
! Non utilizzabile come dattilo laterale.

4. Metar • **ACCESSORI**

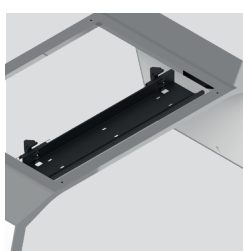
• Gonne:

sono realizzate in truciolare da 18 mm impiallacciato come i piani scrivania e sono fissate ai traversi per mezzo di supporti in metallo cilindrici alle travi.

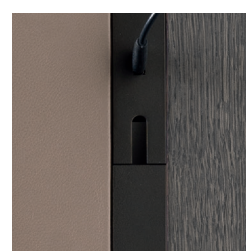




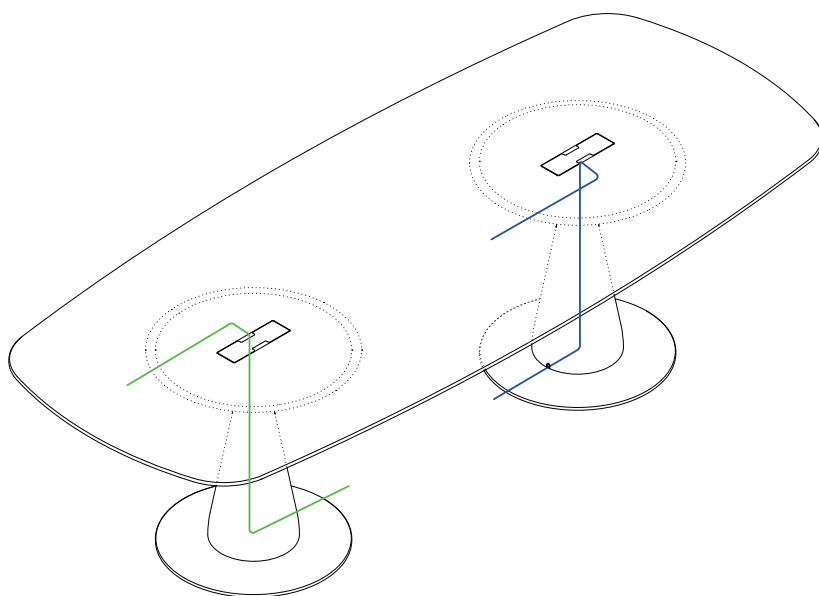
Blocco per profilo con 1 presa USB
5V+cavo di alimentazione
USB-A L.200 cm.



Vasca portacavi ruotabile
ed ispezionabile
MZ.0090.01 - MZ.0110.01



USB C



Top access in impiallaciato
integrato con vaschetta

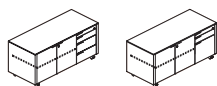


Blocco portaprese Versaturn+cavo
di alimentazione L.200cm
GZ.0039.EU - GZ.0039.UK

h 60,6

d 56,2

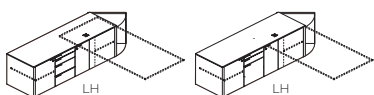
w 133,3



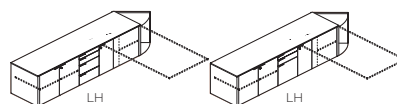
h 54

d 56,2

w 173,6



w 215,4



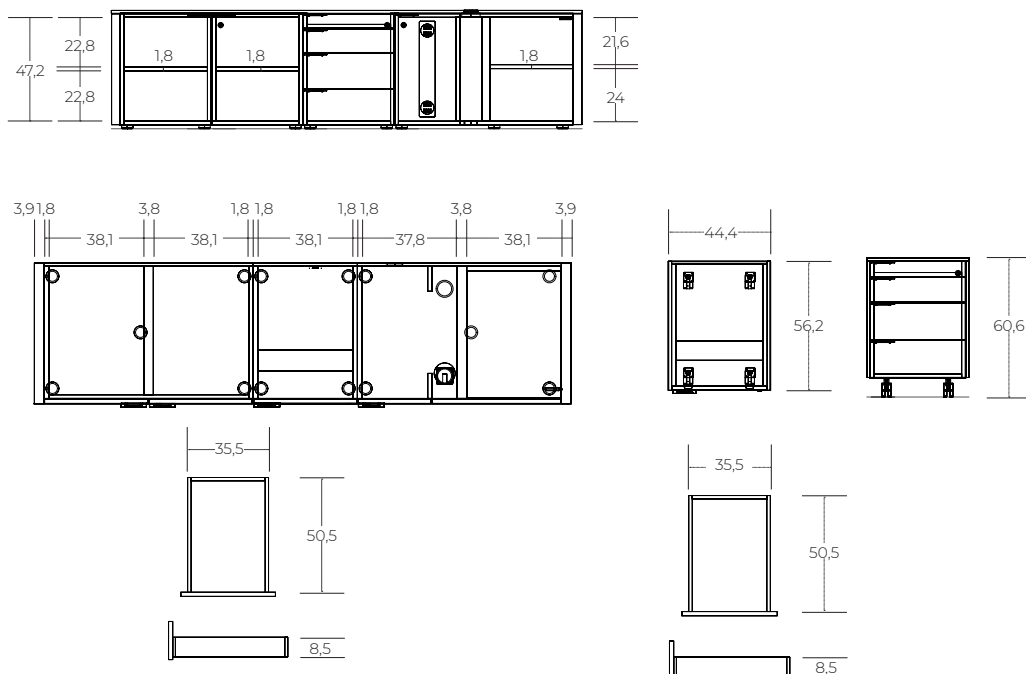
6.2. Mobili di servizio / Credenza • CARATTERISTICHE TECNICHE



• Mobili di servizio / Credenza:

scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø52xh.18mm con piedino regolabile dall'interno dei mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo verniciato a polveri epossidiche. Top e schiene sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.3,9cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo verniciato a polveri epossidiche. I cassetti con applicate guide metalliche ad estrazione telescopica e soft integrato, sono dotate di carrellino a sfere trattate anticorrosione, sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassetto portacancelleria con guide ad estrazione semplice scorrevoli su rotelline auto-lubrificanti. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5° ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm. Alcune composizioni sono dotate di modulo tecnico con porta cpu e passaggio cavi pensato come sotto scrivania appesa per sfruttare al massimo zone poco accessibili.

• Misure interne



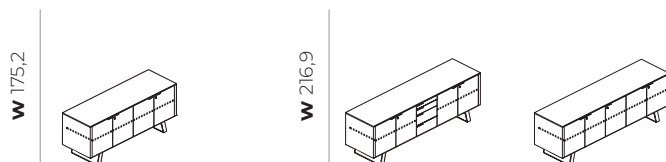
6.4. Cassettiere e mobili di servizio • ACCESSORI



- **TZ.0006.02**
separatore orizzontale per cassetto metallico

h 74

d 56,2

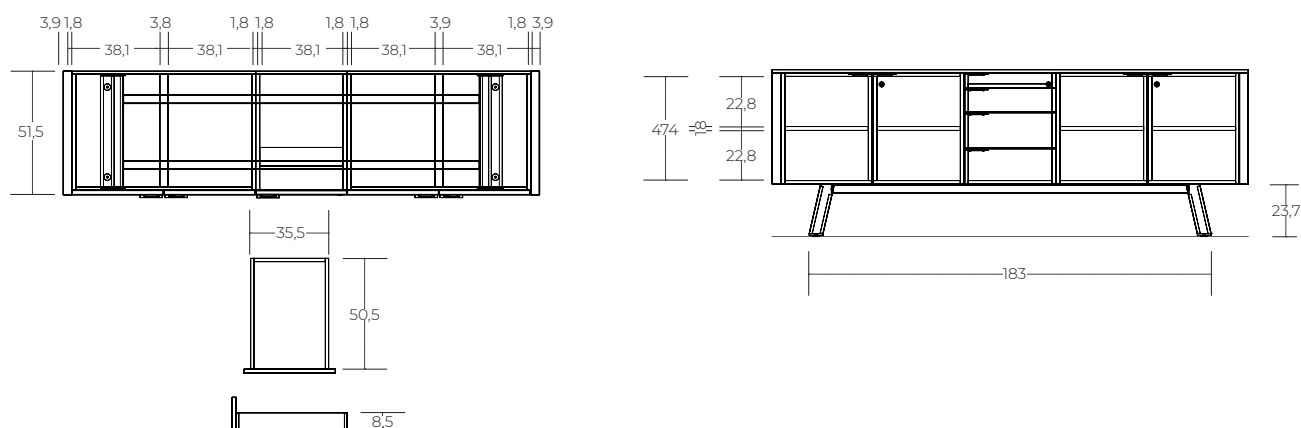


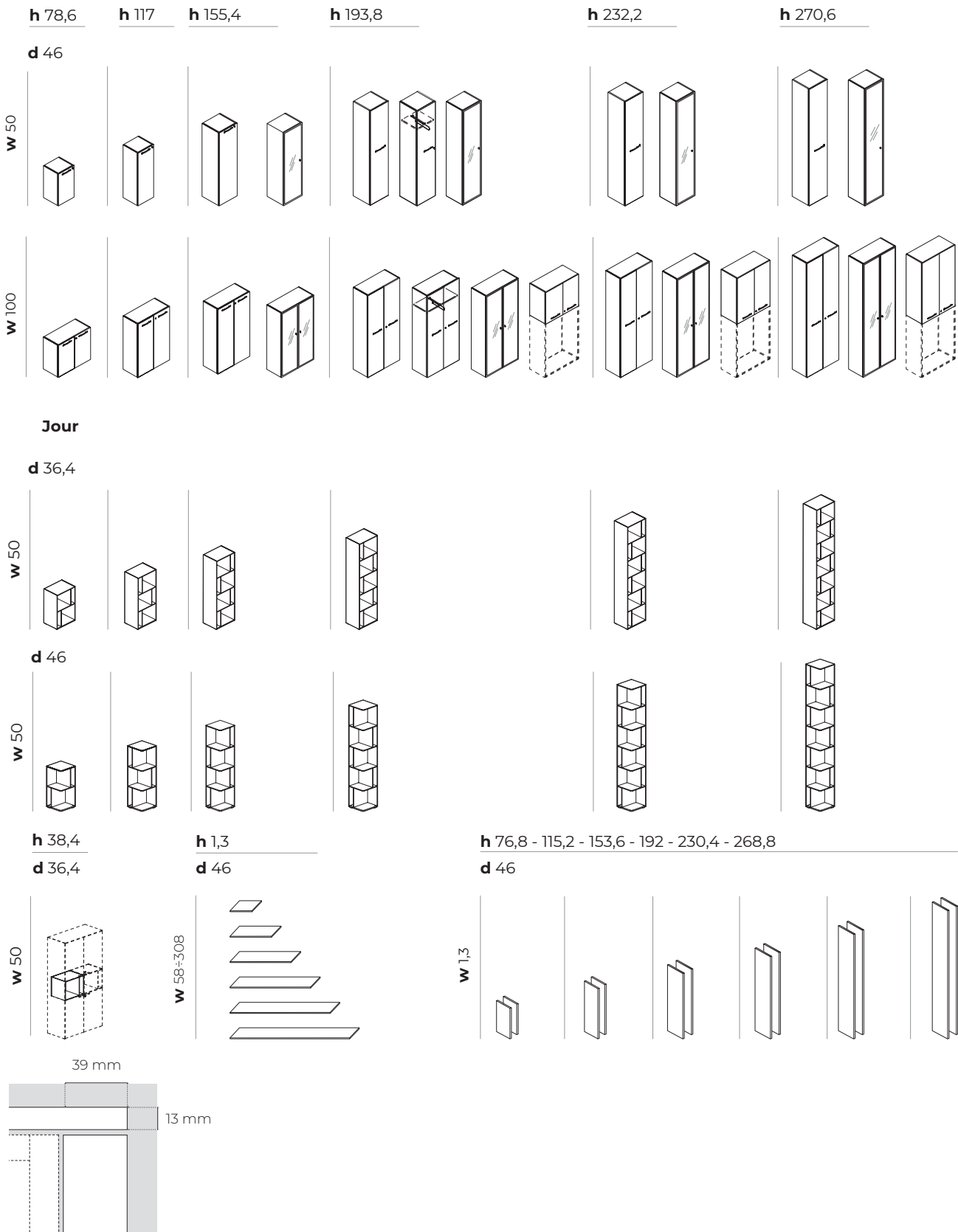
7.2. Credenza • CARATTERISTICHE TECNICHE

• Mobili di servizio / Credenza:

scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø52xh.18mm con piedino regolabile dall'interno del mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo verniciato a polveri epossidiche. Top e schiene sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.3,9cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo verniciato a polveri epossidiche. I cassetti con applicate guide metalliche ad estrazione telescopica e soft integrato, sono dotate di carrellino a sfere trattate anticorrosione, sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassetto portacancelleria con guide ad estrazione semplice scorrevoli su rotelline auto-lubrificanti. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5° ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm. Alcune composizioni sono dotate di modulo tecnico con porta cpu e passaggio cavi pensato come sotto scrivania appesa per sfruttare al massimo zone poco accessibili.

7.3. Credenza • CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE





• Armadi:

sono previsti in 5 altezze, 2 larghezze ed 1 profondità e rifiniti esternamente da un top modulare, in legno spessore 13 mm, ed una coppia di fianchi di finitura, con altezza modulare, in legno spessore 39 mm. Il top si sovrappone ai fianchi di finitura.

• Scocca:

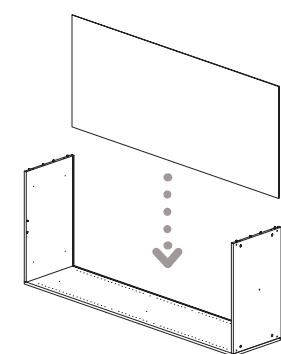
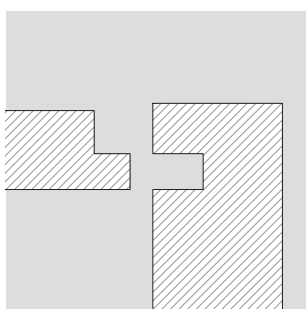
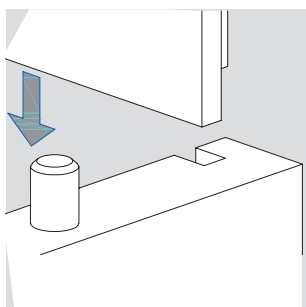
realizzata in truciolare (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso) rivestita da carta decorativa in finitura nera impregnata con resine melaminiche dello spessore di 18mm per i fianchi, coperchio e fondo, 12mm per la schiena e 25mm per i ripiani interni fissi e spostabili. Le fiancate sono predisposte al loro interno di doppia foratura a passo 32 mm. atta a ricevere le attrezzature interne e le cerniere delle ante. Al fondo sono applicati i piedini livellatori in abs nero aventi diametro 5cm e altezza 1,8cm. L'assemblaggio rapido della scocca avviene a secco mediante adeguata ferramenta metallica trattata anticorrosione. Apposite forature nei fianchi consentono il passaggio di viti di unione a cannocchiale per consentire l'unione delle scocche tra di loro.

• Ante in legno:

realizzate in truciolare spess. mm. 19 rivestite in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore e verniciate, come i piani scrivania. Lungo i lati perimetrali presentano i bordi in legno massello arrotondato e verniciato; spessore di mm. 1 raggio mm. 2.

• Ante in vetro:

dotate di cornice perimetrale in estruso di alluminio verniciato a polveri epossidiche e vetro temperato di spess. 4 mm. I vetri del tipo opaco hanno la superficie esterna in finitura satinata e superficie interna verniciata; l'apertura delle ante avviene tramite la presa di pomoli verniciati a polveri epossidiche, su dette ante non è possibile montare la serratura.



schiena strutturale da 12 mm



cariglione su H. 200 W. 100



anta con parapolvere montato



serratura con nottolino estraibile



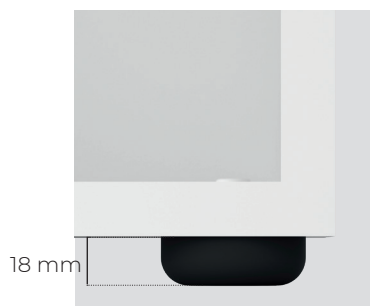
pomolo



25 mm
ripiano con reggiripiano

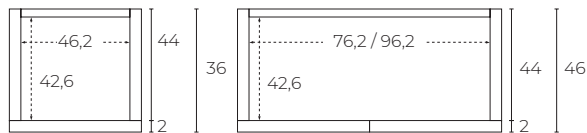


cerniera 110° slow-motion
per ante legno

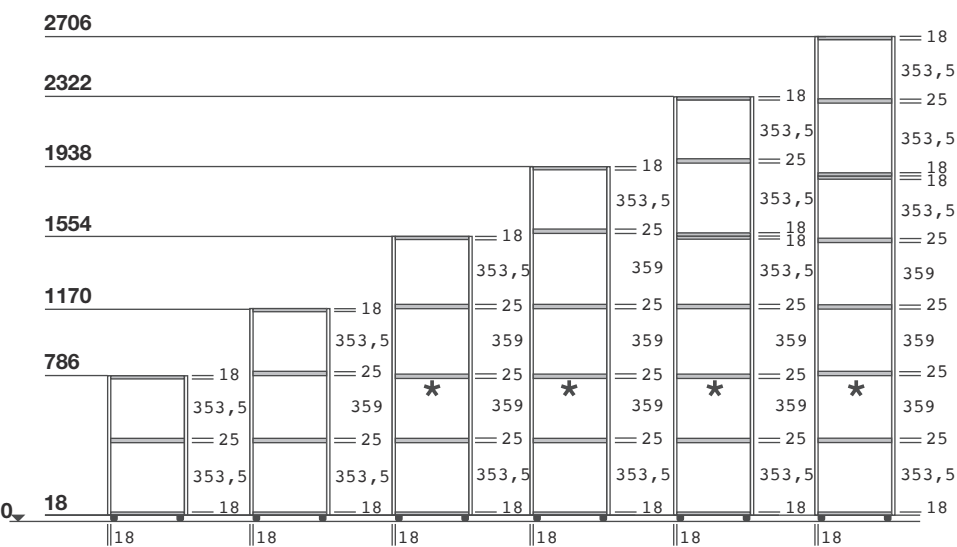


18 mm
piedino livellatore

d: 46 cm



• Possibilità di archiviazione dox



* • Base intermedia fissa

• Ripiano melaminico
deformazione sotto carico

w: 50 cm 30 Kg 1,5 mm

w: 100 cm 59 Kg 3 mm

• Fianco



Piani, gonna, gambe



• Legno



Struttura



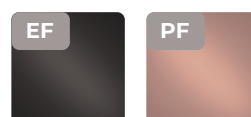
• Metallo



• Profilo



• Metallo





- 1 TOP
- 2 BASE, SCOCCA
- 3 ANTE
- 4 FIANCHI, SCHIENA
- 5 MANIGLIE

2 • Melaminico (solo scocca)



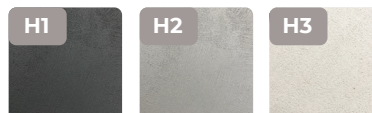
1 3 4 • Legno



3 • Laccato opaco



• Ecomalta



5 Maniglia



5 • Metallo





- 1 TOP
- 2 FIANCHI, SCHIENA
- 3 BASE, SCOCCA
- 4 ANTE
- 5 MANIGLIE
- 6 GAMBE

1 2 4 6 • Legno



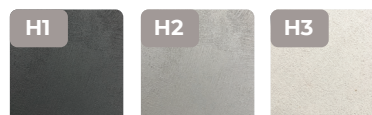
3 • Melaminico



4 • Laccato opaco



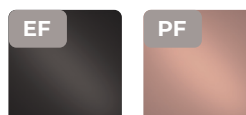
• Ecomalta



5 Maniglie



5 6 • Metallo





- 1 SCOCCA
- 2 RIPIANI
- 3 TOP E FIANCHI DI FINITURA
- 4 ANTA
- 4.1 ANTA VETRO CON TELAIO
- 5 MANIGLIE

1 2 • Melaminico



3 4 • Legno



4 • Laccato opaco



• Ecomalta



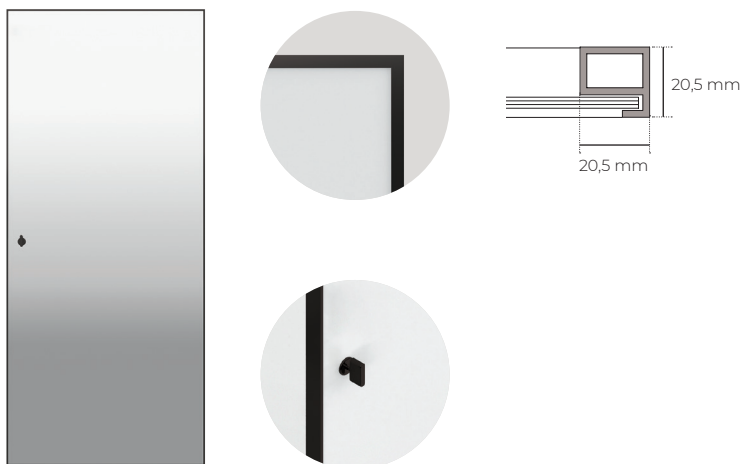
5 Maniglia



5 • Metallo



4.1 ANTE VETRO CON TELAIO



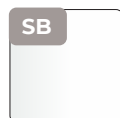
• Metallo (telaio)



• Metallo (pomolo)



• Vetro



10. Metar • CERTIFICAZIONI



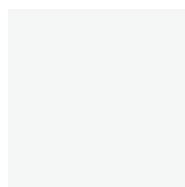
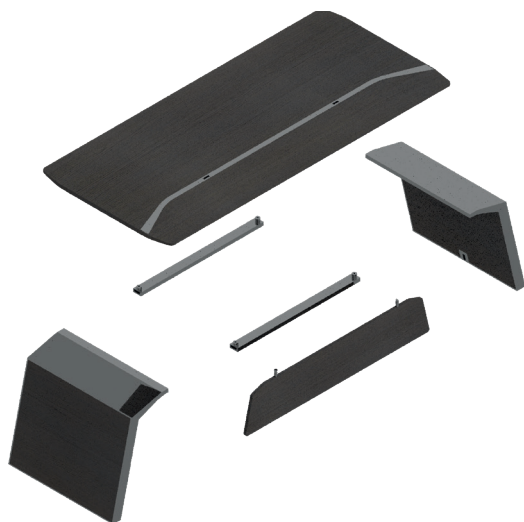
The mark of
responsible forestry

• I nostri prodotti in melaminico possono essere certificati FSC®. Contattare l'ufficio commerciale per fattibilità e costi aggiuntivi.

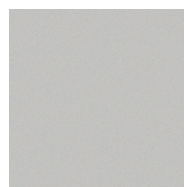
• La nostra azienda opera con l'obiettivo primario di garantire prodotti che raggiungano un corretto equilibrio tra sostenibilità ambientale e design.



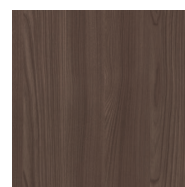
Il nostro concetto di benessere va al di là dello spazio ufficio. Tiene conto sia della salute della persona al di fuori dal lavoro che della salute del nostro pianeta. Per questo motivo gli oggetti sono sviluppati per favorire le posture e i movimenti più positivi per il nostro corpo. I materiali sono selezionati per incidere positivamente sulla salubrità dell'ambiente di lavoro e per produrre il minor impatto ambientale possibile.



Metallo
100% riciclabile



Plastica
99,5 % riciclabile



Legno
100% riciclabile



selezione delle materie prime
attenzione e cura nella scelta dei materiali: Legno impiallacciato / vetro / pelle / tessuto / vetro ceramica



produzione certificata, ecologica e rispettosa dell'ambiente e dell'utente



progettazione



capacità di produzione industriale



garanzia e disponibilità dei componenti



esperienza



articoli speciali

Legno impiallacciato

Il legno è un materiale vivo e di conseguenza necessita di attenzioni particolari e di una corretta manutenzione per preservare al meglio le sue caratteristiche.

E' consigliabile attenersi a semplici accorgimenti:

- 1) Tenere il mobile in un posto asciutto e ben aerato.
- 2) Evitare umidità eccessiva e riscaldamento troppo secco che possono provocare rigonfiamenti e fessurazioni.
- 3) Evitare l'uso di prodotti abrasivi per la pulizia.
- 4) Proteggere le superfici dei tavoli con mollettoni prima di poggiarvi piatti caldi. Per la pulizia utilizzare un panno morbido inumidito da alcool diluito con moltissima acqua (90%). Asciugare subito con un panno morbido asciutto non abrasivo. Non utilizzare MAI: prodotti contenenti acetone, trielina, cloro, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili. Pulire subito da prodotti come vino e acidi. E' consigliabile pulire in direzione della venatura. L'esposizione alla luce diretta del sole potrebbe alterare il colore del legno.

Vetro

I piani e le ante in vetro sono facili da pulire: utilizzare un panno umido e un detergente non abrasivo di quelli specifici per la pulizia dei vetri normalmente in commercio. Attenzione a non lasciare sedimentare a lungo macchie di cibi ricchi di zuccheri, come marmellate o cioccolato, per evitarne la cristallizzazione. Non utilizzare MAI: prodotti e/o spugne abrasivi, prodotti contenenti acetone, ammoniaca, cloro e solventi, detersivi o liquidi anti-calcare, posate o utensili d'acciaio per rimuovere residui di cibo attaccati, lana di acciaio e sostanze polverulenti per evitare graffi. Nelle combinazioni di vetro con altri materiali quali legno o metallo è consigliato non spruzzare il prodotto direttamente sulla superficie, bensì su un panno. La maggior parte dei prodotti per la pulizia del vetro contiene ammoniaca, una sostanza che può intaccare le superfici dei telai, in legno o laccati, ecc.

Acciaio

- Per la pulizia delle superfici in acciaio si consiglia l'utilizzo di acqua calda e sapone neutro, quindi risciacquare con cura utilizzando un panno morbido ed asciugare accuratamente. Si possono utilizzare anche prodotti in commercio per la pulizia degli acciai inox avendo l'accortezza di pulire sempre nel senso della satinatura (se presente).
- Evitare l'utilizzo di prodotti e detersivi abrasivi, detergenti in polvere, prodotti contenenti Cloro e derivati, candeggina, acido cloridrico o solventi come l'acetone, il toluene, Xilolo ecc.
- Eventuali depositi di calcare potranno essere rimossi con aceto o con prodotti anticalcare.
- Rimuovere subito eventuali macchie di prodotti come pompelmo e cola.
- E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido. Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Alluminio

Le superfici in alluminio si possono pulire utilizzando i comuni prodotti reperibili in commercio per la pulizia delle superfici lucide o delle superfici vetrate, avendo cura di asciugarle con un panno morbido.

- La superficie in alluminio va pulita seguendo sempre il senso della satinatura, se presente.
 - Non utilizzare mai detergenti in polvere, spugne abrasive o in acciaio che graffierebbero irrimediabilmente le superfici.
 - Evitare l'utilizzo di detersivi che contengono cloro o suoi derivati come la candeggina e l'acido cloridrico.
 - E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido.
- Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Laccati

Le superfici laccate sono molto delicate e necessitano di particolare cura nell' utilizzo quotidiano e di una corretta manutenzione al fine di preservarne le caratteristiche nel tempo.

- Evitare l'uso di prodotti per la pulizia abrasivi o aggressivi, potrebbero rovinare irrimediabilmente le superfici, in particolare evitare prodotti contenenti acetone, trielina, cloro e derivati, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili.
- Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole, potrebbe alterare il colore originale delle superfici.
- Utilizzare un detergente liquido neutro con un panno morbido umido, quindi risciacquare con cura con l'utilizzo di un panno ed asciugare accuratamente.

Ecomalta

Per la pulizia usare solo detergenti non aggressivi, a base sapone neutro o aceto bianco diluito con acqua, utilizzando un panno e/o una spazzola con setole morbide.